



6 in. 1/2 HP BELT SANDER

USER MANUAL



Please read and understand all instructions before use. Retain this manual for future reference.



6 in. 1/2 HP BELT SANDER

SPECIFICATIONS

Horsepower	1/2 Hp	
No Load Speed	3,600 RPM	
Voltage Rating	120 Volts	
Current Rating	4.3A	
Frequency Rating	60Hz	
Belt Size(s)	4 x 36 in.	
Belt Running Speed	1,700 to 1,900 SFPM	
Disc Size	6 in.	
Grit	Belt	80
	Disc	80

SAFETY

WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.

Keep this manual for safety warnings, precautions, operating or inspection and maintenance instructions.

HAZARD DEFINITIONS

Please familiarize yourself with the hazard notices found in this manual. A notice is an alert that there is a possibility of property damage, injury or death if certain instructions are not followed.

DANGER! This notice indicates an immediate and specific hazard that will result in severe personal injury or death if the proper precautions are not taken.

WARNING! This notice indicates a specific hazard or unsafe practice that could result in severe personal injury or death if the proper precautions are not taken.

CAUTION! This notice indicates a potentially hazardous situation that may result in minor or moderate injury if proper practices are not taken.

NOTICE! This notice indicates that a specific hazard or unsafe practice will result in equipment or property damage, but not personal injury.

WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well-lit and free of distractions.
2. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.
3. Store tools properly in a safe and dry location. Keep tools out of the reach of children.
4. Do not install or use in the presence of flammable gases, dust or liquids.

PERSONAL SAFETY

WARNING! Wear personal protective equipment approved by the Canadian Standards Association (CSA) or American National Standards Institute (ANSI).

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

1. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Eye protection equipment should comply with CSA Z94.3-07 or ANSI Z87.1 standards based on the type of work performed.
2. Wear the appropriate type of full-face shield in addition to safety goggles, as the work can create chips, abrasive or particulate matter.
3. Do not wear gloves when operating a tool that can snag the material and pull the hand into the tool.

4. Wear protective clothing designed for the work environment and tool.
5. Non-skid footwear is recommended to maintain footing and balance in the work environment.
6. Wear the appropriate rated dust mask or respirator.

PERSONAL PRECAUTIONS

Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to the tool.

1. Do not operate any tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.
2. Avoid wearing clothes or jewelry that can become entangled with the moving parts of a tool. Keep long hair covered or bound.
3. Do not overreach when operating the tool. Proper footing and balance enables better control in unexpected situations.

SPECIFIC SAFETY PRECAUTIONS

WARNING! DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to the tool safety rules. If you use this tool unsafely or incorrectly, you can suffer serious personal injury.

1. Use the correct tool for the job. This tool was designed for a specific function. Do not modify or alter this tool or use it for an unintended purpose.
2. Both the sanding belt and the sanding disc are active when power is applied. Keep hands and fingers away from sanding area. Any part of body coming in contact with moving parts could cause injury.
3. Never force the tool. Excessive pressure could bend or break the sander, resulting in damage to the tool, your workpiece or serious personal injury. If your sander runs smoothly under no load, but does not run smoothly under load, then excessive pressure is being used.

ELECTRICAL SAFETY

WARNING! Do not touch or handle a live tool with any part of your body that is wet or damp. Wet skin reduces resistance to electrical current, increasing the danger of a serious or fatal shock.

WARNING! To reduce risk of electric shock, be certain that the plug is connected to a properly grounded receptacle.

1. Disconnect tool from power source before cleaning, servicing, changing parts/accessories or when not in use.
2. Protect yourself against electric shocks when working on electrical equipment. Avoid body contact with grounded surfaces. There is an increased chance of electrical shock if your body is grounded.
3. Do not expose the tool to rain or wet conditions. Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
4. Do not disconnect the power cord in place of using the ON/OFF switch on the tool. This will prevent an accidental startup when the power cord is plugged into the power supply.
 - 4.1 In the event of a power failure, turn off the machine as soon as the power is interrupted. The possibility of accidental injury could occur if the power returns and the unit is not switched off.
5. Do not alter any parts of the tool or accessories. All parts and accessories are designed with built-in safety features that may be compromised if altered.
6. Make certain the power source conforms to requirements of your equipment (see Specifications).
7. When wiring an electrically driven device, follow all electrical and safety codes, as well as the most recent Canadian Electrical Code (CE) and Canadian Centre for Occupational Health and Safety (CCOHS).

8. Grounded tools must be plugged into an outlet that is properly installed and grounded in accordance with all codes and ordinances. Check with a qualified electrician if you are in doubt as to whether the outlet is properly grounded. If the tool should electronically malfunction or break down, grounding provides a low resistance path to carry electricity away from the user.
 - 8.1 Never remove the grounding prong or modify the plug in any way, as this will render the tool unsafe.
 - 8.2 Do not use any adapter plugs.
9. This device is only for use on 120 V (single phase) and is equipped with a 3-prong grounded power supply cord and plug.
10. DO NOT use this device with a 2-prong wall receptacle.
 - 10.1 Choose an available 3-prong power outlet.
 - 10.2 Replace 2 prong outlet with a grounded 3-prong receptacle, installed in accordance with the CE Code and local codes and ordinances.

WARNING! All wiring should be performed by a qualified electrician.

POWER CORD

1. Insert the power cord plug directly to the power supply whenever possible. Use extension cords or surge protectors only when the tool's power cord cannot reach a power supply from the work area.
 - 1.1 Use in conjunction with a Ground Fault Circuit Interrupter (GFCI). If operating a power tool in a damp location is unavoidable, the use of a GFCI reduces the risk of electric shock. It is recommended that the GFCI should have a rated residual current of 30 mA or less.

2. Do not operate this tool if the power cord is frayed or damaged as an electric shock or surge may occur, resulting in personal injury or property damage.
 - 2.1 Inspect the tool's power cord for cracks, fraying or other faults in the insulation or plug before each use.
 - 2.2 Discontinue use if a power cord feels more than comfortably warm while operating the tool.
 - 2.3 Have the power cord replaced by a qualified service technician.
3. Keep all connections dry and off the ground to reduce the risk of electric shock. Do not touch plug with wet hands.
4. Prevent damage to the power cord by observing the following:
 - 4.1 Do not pull on the cord to disconnect the plug from an outlet.
 - 4.2 Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.
 - 4.3 Never use the cord to carry the tool.
 - 4.4 Place the electrical cord in a position that prevents it from coming into contact with the tool and from getting caught by the workpiece. The cord should always stay behind the tool.
5. Do not allow people, mobile equipment or vehicles to pass over unprotected power cords.
 - 5.1 Position power cords away from traffic areas.
 - 5.2 Place cords in reinforced conduits.
 - 5.3 Place planks on either side of the power cord to create a protective trench.
6. Do not wrap cord around the tool as sharp edges may cut insulation or cause cracks if wound too tight. Gently coil cord and either hang on a hook or fasten with a device to keep cord together during storage.

POWER TOOL PRECAUTIONS

1. Do not use a power tool with a broken or inoperative trigger/power switch.
2. Do not allow the tool to run without load for an extended period of time, as this will shorten its life.
3. Do not cover the air vents. Proper cooling of the motor is necessary to ensure normal life of the tool.
4. Avoid unintentional starting. Ensure the switch is off when connecting to the power source.
5. Disconnect the power source before installing or servicing the tool.
6. After making adjustments, make sure that any adjustment devices are securely tightened.
7. Remove adjusting keys and wrenches before turning the tool on. A wrench or a key that is left attached to a rotating part of the tool increases the risk of personal injury.
8. Never force the tool. Excessive pressure could break the tool, resulting in damage to your workpiece or serious personal injury. If your tool runs smoothly under no load, but does not run smoothly under load, then excessive pressure is being used.
9. Do not touch an operating motor. Motors can operate at high temperatures and can cause a burn injury.
10. Only use accessories that are specifically designed for use with the tool. Ensure the accessory is tightly installed.
11. Only use an accessory that exceeds the No Load Speed rating (see Specifications).
12. Never point the tool towards yourself.

KICKBACK PRECAUTIONS

Kickback is a sudden reaction to a pinched or snagged cutting accessory caught on the material. The material can be ejected and inflict a serious injury on the user or a bystander. Kickback can also damage the tool or workpiece.

Kickback can be avoided by taking proper precautions:

1. Maintain a firm grip on the material and position your body and arms to allow you to resist a kickback. Kickback can propel the material in the direction of the cutting accessory's rotation.
 - 1.1 Position the workpiece so the sanding belt is pulling the workpiece away from you, against the work table or work guard.
 - 2.1 The sanding disc rotates counter clockwise. Only sand on the left side of the wheel as the downward force will help to maintain control of the workpiece. Using the right side may flip the workpiece upward and cause an injury if control is lost.
2. Use special care when working on corners, sharp edges or flexible material. These workpieces have a tendency to snag the cutting accessory.
3. Only use cutting accessories designed for the tool.

VIBRATION PRECAUTIONS

1. This tool vibrates during use. Repeated or long-term exposure to vibration may cause temporary or permanent physical injury, particularly to the hands, arms and shoulders.
2. Anyone using vibrating tools regularly or for an extended period should first be examined by a doctor and then have regular medical check-ups to ensure medical problems are not being caused by or worsened from tool use.

3. If you feel any medical symptoms related to vibrations (such as tingling, numbness, and white or blue fingers), seek medical attention as soon as possible.
4. DO NOT use this tool if one of the following applies:
 - a. Pregnant
 - b. Impaired blood circulation to the hands
 - c. Past hand injuries
 - d. Nervous system disorders
 - e. Diabetes
 - f. Raynaud's Disease
5. Do not smoke while operating the tool. Nicotine reduces the blood flow to the hands and fingers, increasing the risk of vibration-related injury.
6. Wear suitable gloves to reduce the effects of vibration.
7. Use the tool with the least amount of vibration, when there is a choice between different processes.
8. Do not use for extended periods. Take frequent breaks when using this tool.
9. Let the tool do the work. Grip the tool as lightly as possible (while still keeping safe control of it).
10. To reduce vibrations, maintain the tool as explained in this manual. If abnormal vibrations occur, stop using this tool immediately.

UNPACKING

WARNING! Do not operate the tool if any part is missing. Replace the missing part before operating. Failure to do so could result in a malfunction and personal injury.

Remove the parts and accessories from the packaging and inspect for damage. Make sure that all items in the parts list are included.

Contents:

- Belt Sander
- Work Guard
- Adjustable Worktable
- Mitre Gauge
- Adjustment Knob
- Hardware
- Hex Key, 6 mm

IDENTIFICATION KEY

- A Work Guard
- B Belt Tension Lever
- C Sanding Disc
- D Mitre Gauge
- E Work Table
- F Sanding Belt
- G Tracking Control Knob
- H Base
- I ON/OFF Switch



ASSEMBLY & INSTALLATION

Numbered references in parenthesis (#1) refer to the included Parts List. Letter references in parenthesis (A) refer to the included Identification Key. Dashed numbers in parenthesis (Fig. 1-1) refer to a specific point in an illustration or image.

1. The work table may be installed to use with the sanding disc or the sanding belt. The work guard must be removed if installing on the sanding belt.

- 1.1 Disc - Position the work table against the disc guard with the support bracket on the face with the dust collector connection. Align the support bracket's pin with the top bolt hole.

Slide a flat washer over the lock knob and insert through the curved opening and into the threaded bolt hole below the first. Screw the lock knob in until the work table is secure.

- 1.2 Belt – Position the work table perpendicular to sander's top. Insert the support bracket's pin into the bolt hole on the belt side of the sander.

Slide a flat washer over the lock knob and insert through the curved opening and into the threaded bolt hole parallel to the pin's bolt hole. Screw the lock knob in until the work table is secure.

2. Place the work guard across the sanding belt. Bolt the plate to the belt side of the sander. It is properly installed when there is a space between the belt and the work guard.

MOUNT TOOL ON A WOOD WORKBENCH

The hardware to mount the tool is not included.

1. Clean the work area where the tool will be mounted.
2. Position the tool, check that it will be level and there are no obstructions around it that will interfere with a long workpiece.
3. Mark the workbench through the holes in the base of the tool.
4. Move the tool aside and drill holes through the workbench equal to the diameter of the bolts.
5. Align the tool's bolt holes with the holes drilled in the workbench.
6. Drop a bolt through the bolt holes. Ensure the bolt is long enough to protrude from the bottom of the workbench.
7. Slide a flat washer over the bolt and secure the tool in place with a nut. Repeat with each bolt. Tighten all bolts.

SAWDUST PORT

The sawdust port directs the accumulated sawdust from the tool. Connect a dust collection system to the 2-1/4 in. sawdust port. Attach a bag that is not airtight to the port if a dust collection system isn't available. Continue to wear a dust mask as sawdust may still be suspended in the air.

OPERATION

SAFETY LOCK SWITCH

Remove the yellow tab of the ON/OFF switch to prevent the tool from being switched on. Reinsert to yellow tab and push to click into place. The ON/OFF switch is functional again.

ADJUST THE SANDING BELT TRACKING

1. Quickly turn the power ON and then OFF while watching the end of the belt jutting out from the base. Adjust the tracking if the belt slides towards the front or rear.
2. Move the tracking control knob (G) a 1/4 turn. Move downward if the belt moved to the front. Move upward if the belt slid towards the rear.
3. Repeat steps 1 and 2 until the tracking is correct. You may need to reduce to a 1/8 turn to refine the tracking.

ADJUST PLATFORM ANGLE

Reposition the belt sander from horizontal to 90° vertical, based on the work being done. Ensure you are able to work comfortably at the chosen angle to avoid fatigue and injury.

1. Insert the 6 mm hex key into the bolt on the rear of the belt sander platform and loosen.
2. Raise or lower the platform until it has reached the desired angle.
3. Tighten the bolt again to secure the platform in place.
4. Replace the work guard with the work table when sanding with the platform at an angle.

SANDING DISC

1. The sanding disc rotates counterclockwise. Place the workpiece on the work table and slowly push it into the left side of the sanding disc. This will prevent a kickback.

2. Move towards the sanding disc's outer edge to remove more material and closer to the center to remove less material.

SANDING

1. Hold the workpiece firmly and lightly press against the sanding belt (F). Use the work guard (A) or work table (E) for support during sanding. Apply just enough pressure to remove the desired amount of material. Move the workpiece back and forth across the belt.
2. Use the end of the sanding platform that juts out to sand inside curves. Always press the workpiece against the upper curve of the belt to prevent kickback. Continue to move the workpiece back and forth until the desired surface is achieved.
3. Sand outer curves on the sanding disc, using the work table as support

WORK TABLE

WARNING! Changing the work table angle may leave a gap larger than 1/8 in. between the table edge and sanding belt/disc. A finger may become trapped in this gap when the tool is operating and result in an injury. Position your hands to prevent this from happening.

The work table (E) is held in place by a pin and locking knob (see Installation) on either the rear for use with the sanding belt or the left side for use with the sanding disc.

The work table can be repositioned at an angle in relation to the sanding belt or disc. There is a degree gauge on the left side of the tool, but an angle finder tool is recommended for greater accuracy.

The work table has a slot for the mitre gauge.

MITRE GAUGE

The mitre gauge (D) placed into the work table's slot, allows a workpiece to move back and forth against the sanding belt or disc, while maintaining a constant angle. The mitre gauge can be set to 60° angle on either side of the center point.

The angled edge will have a wider width than the workpiece width. Measure the length of the angled cut to determine if the sanding belt or disc should be more suitable for the workpiece.

1. Loosen the locking knob on the mitre gauge.
2. Rotate either left or right to obtain the correct angle. Use an angle finder for greater accuracy.
3. Tighten the locking gauge.
4. Place the mitre gauge into the work table slot.
5. Hold the workpiece against the mitre gauge, then move the workpiece along the gauge into the sanding belt or disc. Move back and forth while gradually feeding the workpiece into the sanding belt/disc.
6. Pull the workpiece back along the mitre gauge, then remove the workpiece entirely to inspect.
7. Use the mitre gauge with small workpieces to better retain control while sanding.

CARE & MAINTENANCE

1. Maintain the tool with care. A tool in good condition is efficient, easier to control and will have fewer problems.
2. Inspect the tool components periodically. Repair or replace damaged or worn components. Only use identical replacement parts when servicing.
3. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
4. Only use accessories intended for use with this tool.

5. Keep the tool handles clean, dry and free from oil/grease at all times.
6. Maintain the tool's labels and name plates. These carry important information. If unreadable or missing, contact Princess Auto Ltd. for replacements.

WARNING! Only qualified service personnel should repair the tool. An improperly repaired tool may present a hazard to the user and/or others.

REPLACING THE SANDING BELT

The sanding belt may become worn or you may want to change the level of grit for a project. The steps to replace the belt is the same in both instances.

1. Ensure the tool is OFF, the yellow tab is removed from the safety switch and the tool is unplugged.
2. Raise the sanding belt platform angle enough to allow easy access to the bottom of the sanding belt.
3. Slide the belt tension lever (B) to the right to release tension on the belt.
4. Hold the belt by both ends and slide it toward the front, off of the platform.
5. Check if the new belt has a direction arrow on the inner backing. The sanding belt rotates counter clockwise. Match the direction arrow with the rotation.
6. Hold both ends of the new belt and slide it onto the platform. You may need to adjust the top and bottom of the belt for fit while installing to avoid damaging the belt.
7. Slide the belt tension lever to the left to take up the belt's slack. The belt is ready for use once the slack disappears.
8. Test that the tracking is properly set (See Assembly & Installation).

REPLACING THE SANDING DISC

1. Ensure the tool is OFF, the yellow tab is removed from the safety switch and the tool is unplugged.
2. Remove the work table and set aside.
3. Pull the old sanding disc from the sanding plate carefully to avoid tearing the disc.
4. Check and remove any remaining adhesive.
5. Remove the backing from the new sanding disc. Apply the disc onto the plate carefully to avoid folds or creases. The sanding disc should cover the plate without hanging over the plate's edge.
6. Align the disc guard with the screw holes on either side of the sanding plate and fasten into place.

CLEANING

1. Dress the sanding belt and discs with a dressing stick to remove sanding residue from the surface. This will extend their useful lifespan.
2. Vacuum the tool's inside to remove collected sawdust.
3. Wipe down exterior surfaces with a damp cloth to remove accumulated dust.

DISPOSAL

Recycle a tool damaged beyond repair at the appropriate facility.

Contact your local municipality for a list of disposal facilities or by-laws for electronic devices, batteries, oil or other toxic liquids.

TROUBLESHOOTING

Visit a Princess Auto Ltd. location for a solution if the tool does not function properly or parts are missing. If unable to do so, have a qualified technician service the tool.

PROBLEM(S)	POSSIBLE CAUSE(S)	SUGGESTED SOLUTION(S)
Sanding grit does not remain on belt or discs.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Exposed to dry conditions that have caused the adhesive to become brittle. 2. The sanding belt or disc is damaged or creased. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Store sanding belts and discs in a location that does not have extreme temperature or dryness. 2. Store sanding belts and discs flat. Do not fold either for storage.
Deep grooves appear in the workpiece.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sanding grit is too coarse. 2. Sanding across the wood grain. 3. Excessive pressure against the sanding belt/disc. 4. Workpiece held in place too long. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Change to a finer grit. 2. Sand with the wood grain. 3. Reduce pressure on workpiece while sanding. 4. Move the workpiece from side to side while sanding.
Sanding belt or disc is clogged.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sanding a soft wood. 2. Excessive pressure against the sanding belt/disc. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Clean sanding belt/disc with a dressing stick frequently. 2. Reduce pressure on workpiece while sanding.
Burns appear on workpiece.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Excessive pressure against the sanding belt/disc. 2. Workpiece held in place too long. 3. Sanding grit is too fine. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reduce pressure on workpiece while sanding. 2. Move the workpiece from side to side while sanding. 3. Change to a coarser grit.

PROBLEM(S)	POSSIBLE CAUSE(S)	SUGGESTED SOLUTION(S)
Motor does not start. Fuses or circuit breakers tripping or blowing.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Low voltage when drawing current. 2. Short circuit in line, power cord or plug. 3. Short circuit in motor or loose connections. 4. Incorrect fuses or circuit breakers in power line. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check power source for proper voltage. 2. Inspect cord or plug for damaged insulation and shorted wires. 3. Inspect all connections on motor for loose or shorted terminals and/or worn insulation. 4. Install correct fuses or circuit breakers or switch tool to an appropriately sized circuit.
Machine slows when operating.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Feed rate into sanding belt/disc too great. 2. Low Voltage due to insufficiently powered circuit. 3. Wrong gauge extension cord. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Slow rate of feed into the sanding belt/disc. 2. Attach to power circuit with adequate amperage. 3. Replace with a thicker gauge extension cord.
Excessive machine vibration.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tool mounting incorrect. 2. Incorrect tension set on sanding belt. 3. Tension spring malfunctions. 4. Idler roller is loose. 5. Sanding belt/disc is damaged. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Have motor mountings inspected and adjusted. 2. Readjust belt tension. Replace belt if necessary. 3. Have tension spring replaced. 4. Adjust or replace the idler roller. 5. Replace sanding belt/disc.

PROBLEM(S)	POSSIBLE CAUSE(S)	SUGGESTED SOLUTION(S)
Workpiece is pulled out of your hands.	<ol style="list-style-type: none">1. Workpiece is not supported.2. Workpiece is too small.	<ol style="list-style-type: none">1. Use the work guard or work table to support the workpiece.2. Hold workpiece with jip or grasping tool. Also ensure using work table and mitre gauge for support.
Workpiece is kicking back.	Sanding on wrong side of sanding disc.	Sand on the left side of the disc. See Kickback Precautions.

V 1,0

8706160



PONCEUSE À COURROIE DE 1/2 CV, 6 PO

MANUEL D'UTILISATEUR

The logo for CSA (Canadian Standards Association), consisting of the letters "CSA" inside a circle.

C US
226002

Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil. Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.



PONCEUSE À COURROIE DE 1/2 CV, 6 PO

SPÉCIFICATIONS

Puissance	1/2 CV	
Vitesse à vide	3 600 tr/min	
Tension nominale	120 V	
Courant nominal	4,3 A	
Fréquence nominale	60 Hz	
Taille(s) de la courroie	4 x 36 po	
Vitesse de la courroie	1 700 à 1 900 PSM	
Taille de disque	6 po	
Grain	Courroie	80
	Disque	80

SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT ! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'utilisateur doit respecter les précautions de base lorsqu'il utilise cet outil afin de réduire le risque de blessure ou de dommage à l'équipement.

Conservez ce manuel qui contient les avertissements de sécurité, les précautions, les instructions de fonctionnement ou d'inspection et d'entretien.

DÉFINITIONS DE DANGER

Veillez-vous familiariser avec les avis de danger qui sont présentés dans ce manuel. Un avis est une alerte indiquant qu'il existe un risque de dommage à la propriété, de blessure ou de décès si on ne respecte pas certaines instructions.

DANGER ! Cet avis indique un risque immédiat et particulier qui **entraînera des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

AVERTISSEMENT ! Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui **pourrait** entraîner des **blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

ATTENTION ! Cet avis indique une situation possiblement dangereuse qui peut entraîner des blessures mineures ou modérées si on ne procède pas de la façon recommandée.

AVIS ! Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui entraînera des dommages au niveau de l'équipement ou des biens, mais non des blessures corporelles.

AIRE DE TRAVAIL

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre, bien éclairée et exempte de toute distraction.
2. Assurez-vous que les personnes qui ne portent pas l'équipement de sécurité approprié ne se trouvent pas à proximité de l'aire de travail.
3. Rangez les outils correctement dans un lieu sécurisé et sec. Gardez les outils hors de la portée des enfants.
4. N'installez pas et n'utilisez pas d'outils électriques en présence de gaz, de poussière ou de liquides inflammables.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

AVERTISSEMENT ! Portez de l'équipement de protection personnelle homologué par l'Association canadienne de normalisation (CSA) ou l'American National Standards Institute (ANSI).

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION PERSONNELLE

1. Portez toujours des lunettes antiprojections qui offrent une protection frontale et latérale pour les yeux. L'équipement de protection des yeux devrait être conforme à la norme CSA Z94.3-07 ou ANSI Z87.1 fonction du type de travail effectué.
2. Portez un écran facial panoramique de type approprié avec les lunettes de sécurité puisque cette tâche peut créer des copeaux, des matières abrasives ou des particules.
3. Ne portez pas de gants lorsque vous utilisez un outil dans lequel le tissu pourrait demeurer coincé, entraînant ainsi la main.
4. Portez des vêtements de protection conçus pour l'environnement de travail et pour l'outil.
5. Les chaussures antidérapantes sont recommandées pour maintenir la stabilité et l'équilibre au sein de l'environnement de travail.
6. Portez un masque antipoussières ou un appareil respiratoire nominal approprié.

PRÉCAUTIONS PERSONNELLES

Gardez le contrôle de l'outil, de vos mouvements et de l'environnement de travail pour éviter les blessures ou le bris de l'outil.

1. N'utilisez pas l'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.
2. Évitez de porter des vêtements ou des bijoux pouvant se prendre dans les pièces mobiles d'un outil. Gardez les cheveux longs recouverts ou attachés.
3. N'utilisez pas l'outil si vous devez étirer les bras pour vous en servir. Une stabilité et un équilibre appropriés sont nécessaires afin d'avoir un meilleur contrôle en cas de situations inattendues.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES

AVERTISSEMENT ! Ne permettez PAS au confort ou à votre familiarisation avec l'outil (obtenus après un emploi répété) de se substituer à une adhésion stricte aux règles de sécurité de l'outil. Si vous utilisez cet outil de façon dangereuse ou incorrecte, vous pouvez subir des blessures corporelles graves.

1. Utilisez le bon outil pour la tâche à effectuer. Cet outil a été conçu pour une utilisation spécifique. Évitez de modifier ou d'altérer cet outil ou de l'utiliser à une fin autre que celle pour laquelle il a été conçu.
2. La courroie abrasive et le disque abrasif sont actifs lorsqu'on les place sous tension. Gardez les mains et les doigts éloignés de la zone de ponçage. Toute partie du corps venant en contact avec des pièces mobiles peut subir des blessures.
3. Ne forcez jamais l'outil. Une pression excessive pourrait casser la ponceuse, ce qui causerait des dommages de la pièce de travail ou des blessures graves. Une pression excessive est utilisée si la ponceuse à main fonctionne sans à-coups à vide mais pas avec une charge.

SÉCURITÉ EN ÉLECTRICITÉ

AVERTISSEMENT ! Ne touchez et ne manipulez pas un outil sous tension avec une partie du corps qui est mouillée ou humide. La peau humide réduit la résistance au courant électrique, augmentant ainsi le risque de choc grave ou mortel.

AVERTISSEMENT ! Pour réduire les risques de choc électrique, assurez-vous que la fiche est branché dans une prise de courant correctement mise à la masse.

1. Déconnectez l'outil de la source d'énergie avant le nettoyage, l'entretien, le remplacement de pièces ou d'accessoires ou lorsqu'il n'est pas utilisé.

2. Protégez-vous contre les chocs électriques lorsque vous travaillez en présence d'équipement électrique. Évitez le contact entre votre corps et les surfaces reliées à la terre. Il y a un risque plus élevé de choc électrique si votre corps est mis à la terre.
3. Les outils ne doivent jamais être exposés à la pluie ou à une forte humidité. Si l'eau pénètre à l'intérieur d'un outil, le risque de choc électrique devient beaucoup plus grand.
4. Ne débranchez pas le cordon d'alimentation au lieu d'utiliser le commutateur de MARCHE/ARRÊT sur l'outil. Ceci permet d'éviter une mise en marche involontaire lorsque vous branchez le cordon d'alimentation dans la source d'énergie.
 - 4.1 Advenant une panne de courant, fermez l'appareil dès que le courant est interrompu. Il pourrait y avoir un risque de blessure accidentelle advenant le retour du courant alors qu'on n'a pas fermé l'appareil.
5. Ne modifiez aucune partie de l'outil ou des accessoires. Toutes les pièces et tous les accessoires sont conçus avec des dispositifs de sécurité intégrés qui seront compromis s'ils sont modifiés.
6. Assurez-vous que la source d'énergie est conforme aux exigences de votre équipement (consulter les spécifications).
7. Au moment de câbler un appareil électrique, respectez tous les codes en matière d'électricité et de sécurité, ainsi que les versions les plus récentes du Code canadien de l'électricité (CE) et du code du Centre canadien d'hygiène et de sécurité au travail (CCHST).
8. Les outils mis à la masse doivent être branchés dans une prise qui est correctement installée et mise à la masse conformément à tous les codes et à tous les règlements. Consultez un électricien qualifié si vous doutez de la mise à la masse appropriée d'une prise. En cas de défaillance

électronique ou de bris de l'outil, la mise à la masse procure un trajet de faible résistance pour éloigner l'électricité de l'utilisateur.

- 8.1 Ne retirez jamais la broche de masse et ne modifiez jamais la fiche puisque cela fera en sorte que l'outil ne sera plus sécuritaire.
- 8.2 N'utilisez aucune fiche d'adaptation.
9. Cet appareil ne doit être utilisé qu'avec un courant monophasé de 120 V et est muni d'un cordon d'alimentation et d'une fiche à 3 broches.
10. N'utilisez PAS cet appareil avec une prise murale à 2 broches.
 - 10.1 Choisissez une prise de courant libre à 3 broches.
 - 10.2 Remplacez la prise à 2 broches par une prise à 3 broches mise à la masse, installée conformément au Code de l'électricité, ainsi qu'aux ordonnances et aux codes locaux en vigueur.

AVERTISSEMENT ! Tout le câblage doit être installé par un électricien qualifié.

CORDON D'ALIMENTATION

1. Autant que possible, insérez la fiche du cordon d'alimentation directement dans la source d'énergie. N'utilisez des rallonges ou des limiteurs de surtension que lorsque le cordon d'alimentation de l'outil est trop court pour atteindre la source d'énergie depuis l'aire de travail.
 - 1.1 Lorsque vous vous servez d'un outil électrique à l'extérieur, employez un cordon prolongateur portant la mention W-A ou W. Ces rallonges peuvent être utilisées à l'extérieur et elles réduisent le risque de choc électrique.
 - 1.2 Servez-vous de l'outil avec un interrupteur de circuit en cas de fuite à la terre (GFCI). S'il est absolument nécessaire d'utiliser un outil électrique dans un endroit humide, l'emploi d'un tel interrupteur de circuit diminue le risque de choc électrique.

2. N'utilisez pas cet outil si le cordon d'alimentation est effilé ou endommagé, car un choc électrique peut se produire, ce qui pourrait causer des blessures ou des dommages à la propriété.
 - 2.1 Avant chaque utilisation, inspectez le cordon d'alimentation de l'outil; vérifiez qu'il n'est ni fissuré, ni effiloché et que l'isolant et la fiche ne sont pas endommagés.
 - 2.2 Arrêtez d'utiliser l'outil si le cordon d'alimentation est trop chaud au toucher.
 - 2.3 Faites remplacer le cordon d'alimentation par un technicien de service compétent.
3. Pour réduire le risque de choc électrique, assurez-vous que toutes les connexions sont sèches et qu'elles ne présentent aucun contact avec le sol. Ne touchez pas la fiche avec les mains humides.
4. Pour éviter tout dommage au cordon d'alimentation, observez les précautions suivantes :
 - 4.1 Ne tirez jamais sur le cordon d'alimentation pour déconnecter la fiche de la prise.
 - 4.2 Tenez le cordon à l'écart de la chaleur, de l'huile, des rebords coupants ou des pièces mobiles.
 - 4.3 N'utilisez jamais le cordon d'alimentation pour transporter l'outil.
 - 4.4 Disposez le cordon électrique de façon qu'il ne touche pas l'outil et qu'il ne risque pas de se prendre dans la pièce à travailler. Le cordon doit toujours se trouver derrière l'outil.
5. Veillez à ce que personne, ni aucun matériel mobile ni des véhicules n'écrasent les cordons d'alimentation non protégés.
 - 5.1 Disposez les cordons d'alimentation loin des zones de passage.

- 5.2 Placez les cordons d'alimentation à l'intérieur de conduits renforcés.
- 5.3 Placez des planches de chaque côté du cordon d'alimentation pour créer un couloir protecteur.
6. N'enroulez pas le cordon autour de l'outil car les bords tranchants risquent d'entailler l'isolant ou des fissures peuvent se former sur le cordon s'il est enroulé trop serré. Enroulez délicatement le cordon et suspendez-le à un crochet ou attachez-le sur un support pour qu'il reste enroulé pendant son rangement.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX OUTILS ÉLECTRIQUES

1. N'utilisez pas d'outil électrique muni d'une gâchette/interrupteur d'alimentation brisé ou hors d'usage.
2. Évitez que l'outil ne tourne sans charge sur une période prolongée, puisque cela réduira sa durée de vie utile.
3. Ne recouvrez pas les orifices d'aération. Pour assurer à l'outil sa durée de vie utile normale, le moteur doit toujours être suffisamment refroidi.
4. Évitez le démarrage non intentionnel. Assurez-vous que le commutateur se trouve en position d'arrêt avant de brancher l'appareil à la source d'énergie.
5. Débranchez l'appareil de la source d'énergie avant de procéder à son installation ou à son entretien.
6. Après avoir procédé aux ajustements, assurez-vous que tous les dispositifs d'ajustement sont bien serrés.
7. Avant de mettre l'outil en marche, retirez les clavettes et les clés de réglage. Une clé ou clavette laissée en place sur une pièce rotative augmente le risque de blessure.
8. Ne forcez jamais l'outil. Une pression excessive pourrait briser l'outil, entraînant ainsi des dommages au niveau de la

pièce à travailler ou causant des blessures graves. Si votre outil fonctionne correctement lorsqu'il n'y a aucune charge, mais non lorsqu'elle est soumise à une charge, cela signifie qu'une pression excessive est utilisée.

9. Ne touchez pas un moteur en marche. Les moteurs peuvent fonctionner à des températures élevées et provoquer des brûlures.
10. Utilisez uniquement des accessoires qui ont été spécifiquement conçus en fonction de l'outil. Assurez-vous aussi que l'accessoire est solidement installé.
11. Utilisez uniquement un accessoire qui excède la vitesse nominale à vide (voir Spécifications).
12. Ne dirigez jamais l'outil vers votre personne.

PRÉCAUTIONS À PRENDRE POUR ÉVITER L'EFFET DE REBOND

Un effet de rebond est la réaction soudaine d'un accessoire de coupe pincé ou accroché sur le matériau. Le matériau peut être éjecté et infliger des blessures graves à l'utilisateur ou aux gens à proximité. Un effet de rebond peut également endommager l'outil ou la pièce à travailler.

L'effet de rebond peut être évité en prenant les précautions appropriées :

1. Maintenez fermement le matériau et placez le corps et les bras de façon à vous permettre de résister à l'effet de rebond. Un effet de rebond peut propulser le matériau dans le sens de rotation de l'accessoire de coupe.
 - 1.1 Placez la pièce à travailler de façon à ce que la courroie abrasive éloigne la pièce de vous, soit contre l'établi ou contre le protecteur.
 - 1.2 Le disque abrasif tourne dans le sens antihoraire. Poncez en utilisant uniquement le côté gauche de la roue, puisque la force exercée vers le bas contribuera à assurer

le contrôle de la pièce à travailler. L'utilisation du côté droit peut entraîner la pièce à travailler vers le haut et provoquer des blessures en cas de perte de contrôle.

2. Faites spécialement attention lors du travail dans les coins, les bords coupants ou des matériaux flexibles. Ces pièces à travailler ont tendance à faire accrocher l'accessoire de coupe.
3. Utilisez seulement des accessoires de coupe conçus pour l'outil.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX VIBRATIONS

1. Cet outil vibre pendant son usage. Une exposition répétitive ou prolongée aux vibrations peut causer des blessures temporaires ou permanentes, surtout aux mains, aux bras et aux épaules.
2. Toute personne qui utilise des outils vibrateurs sur une base régulière ou durant des périodes prolongées doit d'abord consulter un médecin et se prêter régulièrement à des examens de santé pour s'assurer que des problèmes médicaux ne sont pas causés ou aggravés par l'usage de tels outils.
3. Si vous ressentez des symptômes reliés aux vibrations (comme un fourmillement, un engourdissement, des doigts blancs ou bleus), consultez un médecin le plus tôt possible.
4. N'utilisez PAS cet outil en présence d'une des conditions suivantes :
 - a. Grossesse
 - b. Mauvaise circulation sanguine aux mains
 - c. Blessures antérieures aux mains
 - d. Troubles neurologiques
 - e. Diabète
 - f. Maladie de Raynaud

5. Ne fumez pas pendant que vous utilisez cet outil. La nicotine réduit la circulation sanguine vers les mains et les doigts et augmente le risque de blessure reliée aux vibrations.
6. Portez des gants appropriés pour réduire les effets des vibrations.
7. Utilisez l'outil qui produit le moins de vibration possible si vous pouvez choisir entre différents processus.
8. N'utilisez pas l'outil pendant des périodes prolongées. Prenez souvent des pauses lorsque vous utilisez cet outil.
9. Laissez l'outil faire le travail. Tenez l'outil le moins serré possible (tout en le contrôlant de manière sécuritaire).
10. Pour réduire les vibrations, entretenez l'outil selon les directives figurant dans ce manuel. En cas de vibrations anormales, cessez d'utiliser cet outil immédiatement.

DÉBALLAGE

AVERTISSEMENT ! Ne faites pas fonctionner l'outil si des pièces sont manquantes. Remplacez les pièces manquantes avant l'utilisation. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner une défectuosité et des blessures graves.

Retirez les pièces et les accessoires de l'emballage et vérifiez s'il y a des dommages. Assurez-vous que tous les articles sur la liste de pièces sont compris.

Contenu :

- Ponceuse à courroie
- Protecteur pour le travail
- Établi réglable
- Guide inclinable
- Bouton de réglage
- Quincaillerie
- Clé hexagonale, 6 mm

GUIDE D'IDENTIFICATION

- A Protecteur pour le travail
- B Levier de tension de courroie
- C Disque abrasif
- D Guide inclinable
- E Établi
- F Courroie abrasive
- G Bouton de commande du centrage
- H Base
- I Interrupteur de MARCHE/ARRÊT



ASSEMBLAGE ET INSTALLATION

Les numéros de référence entre parenthèses (no 1) se rapportent à la liste de pièces comprise. Les lettres de référence entre parenthèses (A) se rapportent à la clé d'identification comprise. Les numéros entrecoupés entre parenthèses (Fig. 1-1) se rapportent à un point précis d'une illustration ou d'une image.

1. Il est possible d'installer l'établi dans le but de l'utiliser avec le disque abrasif ou la courroie abrasive. Le protecteur pour le travail doit être retiré lorsqu'on installe la courroie abrasive.

- 1.1 Disque - Placez l'établi contre le protecteur de disque de façon à ce que la ferrure d'appui se trouve sur la face en compagnie du raccord du collecteur de poussières. Alignez la goupille de la ferrure d'appui avec le trou de boulon supérieur.

Glissez une rondelle plate sur le bouton de verrouillage et insérez-la dans l'ouverture recourbée et dans le trou de boulon fileté sous le premier. Vissez le bouton de verrouillage jusqu'à ce que l'établi soit bien solide.

- 1.2 Courroie - Placez l'établi dans un sens perpendiculaire au-dessus de la ponceuse. Insérez la goupille de ferrure d'appui dans le trou de boulon du côté de la ponceuse où se trouve la courroie.

Glissez une rondelle plate sur le bouton de verrouillage et insérez-la dans l'ouverture recourbée et dans le trou de boulon fileté qui est parallèle au trou de boulon de la goupille. Vissez le bouton de verrouillage jusqu'à ce que l'établi soit bien solide.

2. Placez le protecteur dans un sens transversal par rapport à la courroie abrasive. Boulonnez la plaque du côté courroie de la ponceuse. La plaque est bien installée lorsqu'il existe un jeu entre la courroie et le protecteur.

PLACEZ L'OUTIL SUR UN ÉTABLI DE BOIS

La quincaillerie de montage de l'outil n'est pas comprise.

1. Nettoyez l'aire de travail destinée à recevoir l'outil.
2. Placez l'outil et vérifiez s'il se trouve au niveau et s'il n'existe aucun obstacle autour qui pourrait compromettre l'utilisation d'une pièce à travailler longue.
3. Marquez l'établi au travers des orifices de la base de l'outil.
4. Placez l'outil de côté et percez dans l'établi des trous qui présentent le même diamètre que les boulons.
5. Alignez les trous de boulon de l'outil avec les orifices percés dans l'établi.
6. Déposez un boulon dans les trous de boulon. Assurez-vous que le boulon est suffisamment long pour dépasser par le dessous de l'établi.
7. Glissez une rondelle plate sur le boulon et retenez l'outil en position au moyen d'un écrou. Procédez de la même façon avec chaque boulon. Serrez tous les boulons.

INTERRUPTEUR DE VERROU DE SÉCURITÉ

L'orifice pour le bran de scie entraîne le bran de scie accumulé de l'outil. Reliez un système de collecte de poussière à l'orifice de

2 1/4 po pour le bran de scie. Fixez un sac qui n'est pas étanche à l'orifice si aucun système de collecte de poussière n'est disponible. Continuez de porter un masque antipoussières, puisqu'il se peut que le bran de scie soit encore en suspension dans l'air.

UTILISATION

INTERRUPTEUR DE VERROU DE SÉCURITÉ

Retirez la patte jaune de l'interrupteur de MARCHE/ARRÊT pour éviter de placer l'outil sous tension. Réinsérez la patte jaune et appuyez pour l'enclencher en position. L'interrupteur de MARCHE/ARRÊT fonctionne de nouveau.

ALIGNER LE CENTRAGE DE COURROIE ABRASIVE

1. Placez rapidement l'appareil sous tension et hors tension en observant l'extrémité de la courroie qui dépasse de la base. Ajustez l'alignement si la courroie glisse vers l'avant ou vers l'arrière.
2. Déplacez le bouton de commande de centrage (G) sur 1/4 tour. Déplacez-le vers le bas si la courroie a été déplacée vers l'avant. Déplacez vers le haut si la courroie glisse vers l'arrière.
3. Reprenez les étapes 1 et 2 jusqu'à ce que l'alignement soit tel que prescrit. Vous devriez peut-être réduire à 1/8 tour afin d'améliorer le centrage.

AJUSTEZ L'ANGLE DE LA PLATE-FORME

Replacez la ponceuse à courroie de l'horizontale à la position verticale à 90 degrés en fonction du type de travail que vous effectuez. Assurez-vous de pouvoir travailler de manière confortable dans l'angle choisi pour éviter la fatigue et les blessures.

1. Insérez la clé hexagonale de 6 mm dans le boulon sur l'arrière de la plate-forme de la ponceuse à courroie et desserrez-le.
2. Soulevez ou abaissez la plate-forme jusqu'à ce qu'elle atteigne l'angle désiré.
3. Serrez de nouveau le boulon pour retenir la plate-forme en place.
4. Réinstallez le protecteur sur l'établi lors du ponçage alors que la plate-forme est inclinée.

DISQUE ABRASIF

1. Le disque abrasif tourne dans le sens antihoraire. Placez la pièce à travailler sur un établi et poussez-la doucement contre le côté gauche du disque abrasif. Ceci empêchera l'effet de rebond.
2. Déplacez la pièce vers le rebord extérieur du disque abrasif pour retirer davantage de matière et rapprochez-la du centre pour enlever moins de matière.

PONÇAGE

1. Tenez la pièce à travailler solidement et exercez une pression légère contre la courroie abrasive (F). Utilisez le protecteur pour le travail (A) ou un établi (E) en guise de support lors du ponçage. Exercez une pression permettant tout juste de retirer la quantité désirée de matière. Déplacez la pièce à travailler de l'arrière vers l'avant sur la courroie.
2. Utilisez l'extrémité de la plate-forme de ponçage qui dépasse afin de poncer les courbes intérieures. Appuyez toujours la pièce à travailler contre la partie recourbée supérieure de la courroie afin de prévenir tout effet de rebond. Continuez de déplacer la pièce à travailler de l'avant vers l'arrière jusqu'à ce que vous obteniez la surface désirée.
3. Poncez les courbes extérieures sur le disque abrasif en utilisant l'établi en guise de support.

ÉTABLI

AVERTISSEMENT ! En modifiant l'angle de l'établi, il peut en résulter un jeu de plus de 1/8 po entre le rebord de l'établi et la courroie abrasive ou le disque abrasif. Un doigt peut rester coincé à cet endroit alors que l'outil est en marche, ce qui pourrait entraîner des blessures. Placez vos mains pour éviter qu'un tel incident ne se produise.

L'établi (E) est retenu en place au moyen d'une goupille et d'un bouton de verrouillage (consultez Installation) sur l'arrière lorsqu'on utilise une courroie abrasive ou sur la gauche lorsqu'on utilise un disque abrasif.

Il est possible de placer l'établi dans un angle donné par rapport à la courroie abrasive ou au disque abrasif. Un calibre d'angle en degrés est placé à la gauche de l'outil, mais on recommande d'utiliser un détecteur d'angle qui assure une précision supérieure.

L'établi présente une fente destinée à recevoir le guide inclinable.

GUIDE INCLINABLE

Le guide inclinable (D) placé à l'intérieur de la fente de l'établi permet de déplacer la pièce à travailler de l'avant vers l'arrière contre la courroie abrasive ou le disque abrasif tout en maintenant un angle constant. Le guide inclinable peut être réglé dans un angle de 60 degrés d'un côté ou de l'autre du point central.

Le rebord incliné sera plus large que la pièce à travailler. Mesurez la longueur de la coupe inclinée afin de déterminer si la courroie abrasive ou le disque abrasif convient davantage à la pièce à travailler.

1. Desserrez le bouton de verrouillage sur le guide inclinable.
2. Tournez vers la gauche ou vers la droite afin d'obtenir l'angle prescrit. Utilisez un détecteur d'angle pour augmenter la précision.

3. Serrez le calibre de verrouillage.
4. Placez le guide inclinable dans la fente de l'établi.
5. Tenez la pièce à travailler contre le guide inclinable. Déplacez ensuite la pièce à travailler le long du calibre et contre la courroie abrasive ou le disque abrasif. Déplacez de l'avant vers l'arrière tout en amenant graduellement la pièce à travailler contre la courroie abrasive/disque abrasif.
6. Ramenez la pièce à travailler le long du guide inclinable et retirez ensuite complètement la pièce à travailler pour l'inspecter.
7. Utilisez le guide inclinable avec des pièces à travailler de petites dimensions pour mieux en assurer le contrôle lors du ponçage.

SOIN ET ENTRETIEN

1. Entretenez l'outil avec soin. Un outil en bon état sera efficace, plus facile à contrôler et préviendra les problèmes de fonctionnement.
2. Inspectez les composants de l'outil régulièrement. Réparez ou remplacez les composants endommagés ou usés. Employez seulement des pièces autorisées.
3. Suivez les instructions pour lubrifier et remplacer les accessoires.
4. Utilisez seulement des accessoires conçus pour être utilisés avec cet outil.
5. Gardez les poignées de l'outil propres, sèches et exemptes d'huile ou de graisse en tout temps.
6. Veillez à ce que l'étiquette et la plaque signalétique demeurent intactes sur l'outil. Elles comportent des renseignements importants. Si elles sont illisibles ou manquantes, communiquez avec Princess Auto Ltd. pour les remplacer.

AVERTISSEMENT ! Seul un personnel d'entretien qualifié doit effectuer la réparation de l'outil/l'appareil. Un outil/appareil mal réparé peut présenter un risque pour l'utilisateur et/ou pour les autres.

REPLACEMENT DE LA COURROIE ABRASIVE

La courroie abrasive peut s'user ou vous souhaiteriez peut-être modifier le niveau de grain pour un projet donné. Les étapes de remplacement de la courroie sont les mêmes dans les deux cas.

1. Assurez-vous que l'outil est éteint. La patte jaune est retirée de l'interrupteur de sécurité et l'outil est débranché.
2. Soulevez la plate-forme de la courroie abrasive dans un angle suffisamment élevé afin de faciliter l'accès au-dessous de la courroie abrasive.
3. Glissez le levier de tension de courroie (B) vers la droite afin de libérer la tension au niveau de la courroie.
4. Tenez la courroie par les deux extrémités et glissez-la vers l'avant pour la retirer de la plate-forme.
5. Vérifiez si la nouvelle courroie présente une flèche indiquant la direction sur le renfort intérieur. La courroie abrasive tourne dans le sens antihoraire. Ajustez la flèche en fonction du sens de rotation.
6. Tenez les deux extrémités de la nouvelle courroie et glissez-la sur la plate-forme. Vous devriez peut-être ajuster le haut et le bas de la courroie pour l'ajuster au moment de son installation afin d'éviter de l'endommager.
7. Glissez le levier de tension de courroie vers la gauche pour éliminer tout le jeu au niveau de la courroie. La courroie est prête à utiliser lorsque le jeu disparaît.
8. Vérifiez si l'alignement est ajusté correctement (consultez Assemblage et installation).

REEMPLACEMENT DU DISQUE ABRASIF

1. Assurez-vous que l'outil est éteint. La patte jaune est retirée de l'interrupteur de sécurité et l'outil est débranché.
2. Retirez l'établi et placez-le de côté.
3. Éloignez doucement le vieux disque abrasif de la plaque de ponçage pour ne pas déchirer le disque.
4. Vérifiez et retirez tout ce qui reste d'adhésif.
5. Retirez le renfort du nouveau disque abrasif. Appliquez le disque soigneusement sur la plaque afin d'éviter de le plier ou de le froisser. Le disque abrasif devrait recouvrir la plaque sans dépasser du rebord de la plaque.
6. Alignez le protecteur de disque avec les trous de boulon d'un côté ou de l'autre de la plaque de ponçage et fixez-le en position.

NETTOYAGE

1. Décrassez la courroie abrasive et les disques abrasifs au moyen d'un bâton de décrassage afin de retirer les résidus de ponçage de la surface. Cela aura pour effet de prolonger la durée utile.
2. Passez l'aspirateur à l'intérieur de l'outil pour retirer le bran de scie qui s'est accumulé.
3. Essuyez les surfaces extérieures au moyen d'un chiffon humide pour retirer la poussière accumulée.

MISE AU REBUT

Recyclez votre outil endommagé dans une installation prévue à cet effet s'il est impossible de le réparer.

Communiquez avec votre municipalité locale afin de connaître la liste des sites de mise au rebut ou les règlements en ce qui concerne les appareils électroniques, les batteries, l'huile et les liquides toxiques.

DÉPANNAGE

Si l'outil ne fonctionne pas correctement ou si des pièces sont manquantes, visitez un magasin Princess Auto Ltd. afin de trouver une solution. Si ce n'est pas possible, demandez à un technicien qualifié de réparer l'outil.

PROBLÈME(S)	CAUSE(S) POSSIBLE(S)	SOLUTION(S) PROPOSÉE(S)
Le grain de ponçage ne demeure pas sur la courroie ou sur les disques.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Exposé à des conditions sèches qui ont provoqué un effritement de l'adhésif. 2. La courroie abrasive ou le disque abrasif est endommagé ou plissé. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Rangez les courroies abrasives et les disques abrasifs dans un endroit qui n'est pas exposé à des températures extrêmes ou à la sécheresse. 2. Rangez les courroies abrasives et les disques abrasifs à plat. Ne pliez pas pour l'entreposage.
Des rainures profondes apparaissent dans la pièce à travailler.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Le grain utilisé pour le ponçage est trop grossier. 2. Poncez dans un sens transversal au grain du bois. 3. Pression excessive contre la courroie abrasive ou le disque abrasif. 4. La pièce à travailler est retenue en place trop longtemps. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Utilisez un grain plus fin. 2. Poncez en suivant le grain du bois. 3. Réduisez la pression sur la pièce à travailler durant le ponçage. 4. Déplacez la pièce à travailler d'un côté à l'autre lors du ponçage.
Courroie abrasive ou disque de ponçage coincé.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ponçage d'un bois mou. 2. Pression excessive contre la courroie abrasive ou le disque abrasif. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nettoyez fréquemment la courroie abrasive/disque abrasif avec un bâton de dégrassage. 2. Réduisez la pression sur la pièce à travailler durant le ponçage.

PROBLÈME(S)	CAUSE(S) POSSIBLE(S)	SOLUTION(S) PROPOSÉE(S)
Des brûlures apparaissent sur la pièce à travailler.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pression excessive contre la courroie abrasive ou le disque abrasif. 2. La pièce à travailler est retenue en place trop longtemps. 3. Le grain utilisé pour le ponçage est trop fin. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Réduisez la pression sur la pièce à travailler durant le ponçage. 2. Déplacez la pièce à travailler d'un côté à l'autre lors du ponçage. 3. Utilisez un grain plus grossier.
Le moteur ne démarre pas. Fusibles ou disjoncteurs déclenchés ou sautés.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tension basse lorsqu'un courant est consommé. 2. Court-circuit dans la ligne, le cordon d'alimentation ou la fiche 3. Court-circuit dans le moteur ou connexions desserrées 4. Fusibles ou disjoncteurs incorrects dans la ligne d'alimentation 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vérifiez si la source d'énergie présente la tension prescrite. 2. Inspectez le cordon ou la prise pour déceler une isolation endommagée ou des fils court-circuités. 3. Inspectez toutes les connexions sur le moteur pour déceler des bornes desserrées ou court-circuitées et/ou une isolation usée. 4. Installez les fusibles ou les disjoncteurs prescrits ou reliez l'outil à un circuit de la puissance appropriée.
L'appareil marche lentement.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vitesse d'avance contre la courroie abrasive ou le disque abrasif trop élevée. 2. Basse tension en raison d'un circuit alimenté par un courant trop faible. 3. Rallonge de calibre inadéquate 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vitesse d'alimentation lente contre la courroie abrasive/disque abrasif 2. Reliez à un circuit d'alimentation présentant une intensité de courant suffisante. 3. Remplacez par une rallonge de calibre plus épais.

PROBLÈME(S)	CAUSE(S) POSSIBLE(S)	SOLUTION(S) PROPOSÉE(S)
Vibrations excessives de l'appareil	<ol style="list-style-type: none"> 1. L'outil n'est pas installé correctement. 2. Tension mal réglée sur la courroie abrasive 3. Défectuosités du ressort de tension 4. Le rouleau intermédiaire présente un jeu. 5. Courroie abrasive/disque de ponçage endommagé 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Faites inspecter et ajuster les supports de moteur. 2. Rajustez la tension de courroie. Remplacez la courroie au besoin. 3. Faites remplacer le ressort de tension. 4. Ajustez ou remplacez le rouleau intermédiaire. 5. Remplacez la courroie abrasive/disque abrasif.
Pièce à travailler retirée de vos mains	<ol style="list-style-type: none"> 1. La pièce à travailler n'est pas soutenue. 2. La pièce à travailler est trop petite. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Utilisez le protecteur pour le travail ou un établi pour soutenir la pièce à travailler. 2. Tenez la pièce à travailler au moyen d'une pince ou d'un outil de retenue. Assurez-vous également d'utiliser l'établi et le guide inclinable en guise de support.
La pièce à travailler présente un effet de rebond.	Ponçage du mauvais côté du disque abrasif	Poncez avec le côté gauche du disque. Consultez Précautions à prendre pour éviter l'effet de rebond.

